#### **CARMIG 1000**



# Das Schweißgerät mit Schweißbrenner für MIG-Löten u. MAG-Schweißen und: Aluminiumschweißen mit spezieller Schweißpistole PP100



Technische Daten:CARMIG 1000Netzanschluß:3x400 V - 50/60 HzSchweißstrom:15-220 A

Steuerung: <u>Programmiert für MIG-Löten</u>

mit Draht D. 0,8 mm

für Bleche 0,5 - 2,5 mm und alle Nahtformen Programmiert für MAG-Stahlschweißen mit Draht D. 0,8 mm und D. 0,6 mm

für Aluschweißen mit Schweißpistole PP100

mit Draht D. 0,8 mm

Aluschweißpistole

Drahtvorschubsystem: - 1x 4-Rollenantriebplus 1x 2-Rollenantrieb Schweißbrenner: - ABIMIG 150T. 3 m Schlauchpaket

- ABIMIG 150T, 3 m Schlauchpaket - PP100, 4 m Schlauchpaket

- PP100, 4 m Schlauchpaket Schweißdrähte (D. 0,8 mm): - CuSi3, CuAlNi - MIG-Löten

- SG2 - Stahlschweißen (D. 0,6 u. D. 0,8 mm)

- AlSi5;12 - Aluschweißen

Schweißgas: - Argon - MIG-Löten und MAG-Aluschweißen

- Corgon 18 - MAG-Schweißen

## einsetzbar für MIG-Löten und MAG-Schweißen (mit Drahtwechsel) MIG-Aluminiumschweißen mit Schlauchpaketwechsel

CARMIG 1000 ist speziell konstruiert zum MIG-Löten sowie zum MAG-Schweißen von Karosserieblechen sowie zum Aluschweißen höchster Güte. Die absolut sichere Kurzlichtbogentechnik erfüllt alle Qualitätskriterien beim MIG-Löten nach DVS-Norm für Karosseriebleche 0,5 - 2,5 mm.

#### Programmiert:

- für MIG-Löten und MAG-Schweißen von Karosserieblechen der meisten Automarken
- einschalten Fügeverfahren einstellen Schweißleistung einstellen fertig
- Einstellung nach Schweißnahttabelle



CARMIG 1000: 4-Rollenantrieb für MAG-Schweißen und MIG-Löten mit höchster Präzision



CARMIG 1000: Anschluss Aluschweißpistole PP100 anstelle Schweißbrenner

### **CARMIG 2000**

#### Das Schweißgerät mit 3 Schweißbrennern



Technische Daten Netzanschluß:

Schweißstrom:

Steuerung:

**CARMIG 2000** 

3x400 V 15-220 A

Programmiert für MIG-Löten:

für Bleche 0,5 – 2,5 mm und alle Nahtformen

Manuelle Einstellung für MAG-Stahlschweißen

und MIG-Aluminiumschweißen:

für Bleche 0,6 - 5,0 mm

Drahtvorschubsystem:

Schweißbrenner

Schweißgas:

Schweißdrähte (Ø 0,8 mm):

Scriwensurante (\$00,0 mm).

- 2x 4-Rollenantrieb plus- 1x 2-Rollenantrieb

- 2x MIG 150, 3 m Schlauchpaket

- 1x PP100, 4 m Schlauchpaket

- CuSi3, CuAlNi - MIG Löten

- AlSi5, AlSi12, AlMg5 – Alu-Schweißen

- SG2 - Stahl-Schweißen

- 1x Argon 20 I - MIG-Löten plus Alu-Schweißen

- 1x Corgon 18 10I - MAG-Schweißen

# ohne Umrüsten – sofort einsetzbar für MIG-Löten; MIG-Aluminium und MAG-Schweißen

CARMIG 2000 ist speziell konstruiert zum MAG- und MIG-Schweißen sowie MIG-Löten von Karosserieblechen höchster Güte. Die absolut sichere Kurzlichtbogentechnik erfüllt alle Qualitätskriterien beim MIG-Löten nach DVS-Norm für Karosseriebleche 0,5 - 2,5 mm.

Triplesystem: 3 Schweißbrennerschlauchpakete mit 3 Drahtrollen und 2 Gasflaschen einschalten - Fügeaufgabe einstellen - Programm einschalten - fertig für MIG-Löten von Karosserieblechen der meisten Automarken



CARMIG 2000: 2x 4-Rollenantrieb für MAG-Schweißen und MIG-Löten mit höchster Präzision



CARMIG 2000: 3 Schweißbrenner für MAG-Schweißen, MIG-Aluminium, MIG-Löten



CARMIG 2000: Ablagefach für Schweißpistole PP100 zum MIG-Aluschweißen

# CARMIG 3000

#### Das Universalsystem für moderne Karosseriereparatur



Technische Daten Netzanschluß:

Schweißstrom:

Schweißbrenner

Schweißgas:

Schweißdrähte (Ø 0,8 mm):

Steuerung:

3x400 V - 50/60 Hz 18-280 A

**CARMIG 3000** 

Programmsystem:

für Bleche 0,6 - 3,0 mm und alle Nahtformen

Manuelle Einstellung: für Bleche 0,6 - 8,0 mm

Drahtvorschubsystem: - 2x 4-Rollenantrieb plus

- 1x 2-Rollenantrieb

- 2x ABIMIG 150T, 3 m Schlauchpaket

- 1x PP100, 6 m Schlauchpaket

- CuSi3. CuAlNi - MIG Löten

- AlSi5, AlSi12, AlMg5 - Alu-Schweißen

- SG2 - Stahl-Schweißen

- 1x Argon 20I - MIG brazing and

aluminium welding

- 1x Argon 20 I - MIG-Löten plus Alu-Schweißen

- 1x Corgon 18 10l – MAG-Schweißen MAG welding

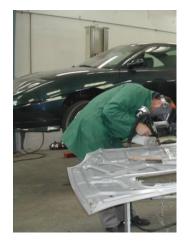
# ohne Umrüsten – sofort einsetzbar für MIG-Löten; MIG-Aluminium und MAG-Schweißen

CARMIG 3000 ist speziell konstruiert zum MAG- und MIG-Schweißen sowie MIG-Löten von Dünnblechen 0,6 – 3,0mm höchster Güte. Die absolut sichere Kurzlichtbogentechnik erfüllt alle Qualitätskriterien beim Löten nach DVS-Norm.

Triplesystem: 3 Schweißbrennerschlauchpakete mit 3 Drahtrollen und 2 Gasflaschen einschalten - Fügeaufgabe einstellen - Programm einschalten - fertig für MIG-Löten und Aluminiumschweißen sowie MAG-Schweißen von

Karosserieblechen der meisten Automarken







### **LÖTMIG 230 C-4**



#### Das Schweißgerät mit 1 Schweißbrenner für MIG-Löten u. MAG-Schweißen



**Technische Daten:** LÖTMIG 230 C-4
Netzanschluß: 3x400 V - 50/60 Hz

Schweißstrom: 15-220 A

Steuerung: <u>Programmiert für MIG-Löten</u>

mit Draht D. 0,8 mm

für Bleche 0,5 - 2,5 mm und alle Nahtformen

Manuelles MAG-Stahlschweißen mit Draht D. 0,8 mm und D. 0,6 mm

Drahtvorschubsystem: - 4-Rollenantrieb

Schweißbrenner: - MB15, 3 m Schlauchpaket

Schweißdrähte (D. 0,8 mm): - CuSi3, CuAlNi - MIG-Löten

- SG2 - Stahlschweißen (D. 0,6 u. D. 0,8 mm)

Schweißgas: - Argon - MIG-Löten

- Corgon 18 - MAG-Schweißen

#### einsetzbar für MIG-Löten und MAG-Schweißen (mit Draht- und Gaswechsel)

LÖTMIG 230 C-4 ist speziell konstruiert zum MIG-Löten (MAG-Schweißen) von Karosserieblechen höchster Güte. Die absolut sichere Kurzlichtbogentechnik erfüllt alle Qualitätskriterien beim MIG-Löten nach DVS-Norm für Karosseriebleche 0,5 - 2,5 mm.

#### Programmiert:

- für MIG-Löten von Karosserieblechen der meisten Automarken
- einschalten Schweißleistung einstellen fertig
- Einstellung nach Schweißnahttabelle



<u>LÖTMIG 230 C-4:</u> 4-Rollenantrieb für MIG-Löten mit höchster Präzision